

## Anlage zum Vertrag über eine Einstiegsqualifizierung (EQJ) für den Ausbildungsberuf Elektroniker/ -in

Der Arbeitgeber vermittelt im Rahmen der Einstiegsqualifizierung folgende Qualifizierungsbausteine<sup>1</sup>:

	<b>Kurs:</b>	<b>Thema:</b>	<b>Richtwert:</b>
	<b>EL 1</b>	Montage, Demontage und Installation	330 Std.
	<b>EL 2</b>	Installation und Schaltung von Beleuchtungsanlagen	270 Std.
	<b>EL 3</b>	Installation und Inbetriebnahme von Informations- und Kommunikationssystemen	154 Std.
	<b>EL 4</b>	Installation und Inbetriebnahme von Haushaltsgeräten	154 Std.
	<b>EL 5</b>	Installation und Inbetriebnahme von Antennen- und Breitbandkommunikationsanlagen	192 Std.
	<b>EL 6</b>	Montage und Inbetriebnahme von Steuerungs- und Antriebstechnik	270 Std.

Umrechnungsfaktor: 140 Std. entsprechen einem Monat

Die betrieblichen Qualifizierungspläne zu den Qualifizierungsbausteinen sind im Internet unter [www.zwh.de/projekte/p\\_bgf.htm](http://www.zwh.de/projekte/p_bgf.htm) erhältlich.

---

<sup>1</sup> Zutreffendes bitte ankreuzen