

Anlage zum Vertrag über eine Einstiegsqualifizierung (EQJ) für den Ausbildungsberuf Fachverkäufer/ -in im Nahrungsmittelhandwerk

Der Arbeitgeber vermittelt im Rahmen der Einstiegsqualifizierung folgende
Qualifizierungsbausteine¹:

	Kurs:	Thema:	Richtwert:
	FN 1	Warenangebot und Umgang mit Kunden	240 Std.
	FN 2	Warenlagerung und Warenpräsentation	240 Std.
	FN 3	Bäckerei/Konditorei: Warenzubereitung	240 Std.
	FN 4	Fleischerei: Herstellen von küchenfertigen Fleischerzeugnissen und Fleischgerichten	240 Std.
	FN 5	Fleischerei: Herstellen von verzehrfertigen Speisen und Salaten	240 Std.

Umrechnungsfaktor: 140 Std. entsprechen einem Monat

**Die betrieblichen Qualifizierungspläne zu den Qualifizierungsbausteinen
sind im Internet unter www.zwh.de/projekte/p_bgf.htm erhältlich.**

¹ Zutreffendes bitte ankreuzen